

<i>PROGRAMA SINOPTICO</i>			
<i>UNIDAD CURRICULAR: PROYECTO DE MANUFACTURA</i>			
<i>TRAYECTO: 4</i>	<i>TRAMO: 10</i>	<i>CÒDIGO:</i>	<i>UC: 3</i>
<i>HTA: 6</i>	<i>HTI: 2</i>	<i>HTE:</i>	<i>TH:</i>
<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ <i>PROPÒSITO:</i> Dotar a los estudiantes de una metodología para proyectar procesos tecnológicos para tecnologías CNC.</li> <li>◆ Dominar la teoría de la basificación.</li> <li>◆ Profundiza en los factores que influyen en el logro de la exactitud durante todas las etapas de creación del producto.</li> <li>◆ Aprender a proyectar procesos tecnológicos para tecnologías CNC atendiendo a varios tipos de máquinas.</li> </ul>			
<p><b>SABERES:</b> Concepto de sistema tecnológico. Análisis sistemático del proceso de manufactura. Factores que influyen en la exactitud. Aseguramiento de la exactitud del producto durante el diseño. Teoría de la basificación. Medios para la obtención de la exactitud durante el ensamble.</p> <p>Metodología para proyectar procesos tecnológicos para tecnología CNC. Particularidades de la proyección tecnológica para máquinas herramientas CNC. Determinación de sobremedidas. Cálculo de regímenes de corte y técnicas de optimización. Cálculo de tiempos de mecanizado. Evaluación de variantes. Planeación de procesos auxiliados por computadoras. Tecnologías de grupos, codificación y clasificación auxiliados por computadoras..</p>	<p><b>ESTRATEGIAS PEDAGÒGICAS</b></p> <p>Mapas conceptuales. Analogías. Mesa Redonda. Panel. Proyecto. Preguntas Insertadas. Aprendizaje en Equipos. Demostraciones. Talleres. Cuadros Sinópticos .Seminarios.</p> <p>Estas estrategias deben establecer la conexión con los ejes de formación con el fin de desarrollar la integración de aprendizaje.</p>	<p><b>EVALUACIÓN DE SABERES INTEGRADOS</b></p> <p>Desarrollo de actividades evaluativas basada en ejercicios y propuestas de casos que permitan identificar y analizar los procesos de mantenimiento de equipos y sus elementos.</p>	
<p><b>REFERENCIAS BIBLIOGRAFICAS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Intercambiabilidad y Mediciones Técnicas, Hernández. F</li> <li>• Manufactura, ingeniería y Tecnología, Kalpakjian Serope</li> </ul>			